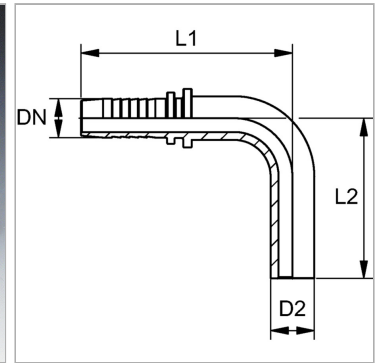


### Характеристики

<b>Область применения</b>	Пресс-нипель для шлангов от HD 100 до HD 400, KP-, TE
<b>Форма уплотнения 1</b>	Соединение с режущим кольцом
<b>Соединение 1</b>	Патрубок
<b>Сокращение</b>	BES
<b>Серия</b>	Тяжелый
<b>Материал</b>	Сталь
<b>Защита поверхности</b>	Гальваническое покрытие
<b>Норма</b>	ISO 8434-1



### Указания

Окончательный монтаж режущего кольца должен производиться в затвердевший предварительно смонтированный штуцер (VOM...). Подходящую обжимку выбрать в соответствии с типом шланга. Не использовать в новых конструкциях; рекомендуется: PN...AOS...90.

### Артикул

Наименование	DN	Размер	Дюймы	Рабочее давление	D2	L1	L2
<a href="#">PN04FS90</a>	5	3	3/16"	630,0	8,0	59,0	37,0
<a href="#">PN06FS0490</a>	6	4	1/4"	630,0	8,0	56,5	43,5
<a href="#">PN06FS90</a>	6	4	1/4"	630,0	10,0	56,5	44,5
<a href="#">PN06FS0890</a>	6	4	1/4"	630,0	12,0	56,5	44,5
<a href="#">PN08FS90</a>	8	5	5/16"	630,0	12,0	57,0	46,5
<a href="#">PN10FS90</a>	10	6	3/8"	630,0	14,0	58,5	60,5
<a href="#">PN13FS0890</a>	12	8	1/2"	400,0	12,0	58,5	46,5
<a href="#">PN13FS1090</a>	12	8	1/2"	400,0	14,0	70,5	61,5
<a href="#">PN13FS90</a>	12	8	1/2"	400,0	16,0	71,5	63,5
<a href="#">PN16FS1390</a>	16	10	5/8"	400,0	16,0	76,0	63,5
<a href="#">PN16FS90</a>	16	10	5/8"	400,0	20,0	83,0	80,5
<a href="#">PN20FS1690</a>	19	12	3/4"	400,0	20,0	100,0	80,0
<a href="#">PN20FS90</a>	19	12	3/4"	400,0	25,0	100,0	85,5
<a href="#">PN25FS2090</a>	25	16	1"	250,0	25,0	127,5	94,5
<a href="#">PN25FS90</a>	25	16	1"	250,0	30,0	127,5	99,5
<a href="#">PN32FS2590</a>	31	20	1.1/4"	250,0	30,0	135,0	99,5
<a href="#">PN32FS90</a>	31	20	1.1/4"	250,0	38,0	156,0	105,0
<a href="#">PN40FS3290</a>	38	24	1.1/2"	250,0	38,0	159,5	105,0

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр