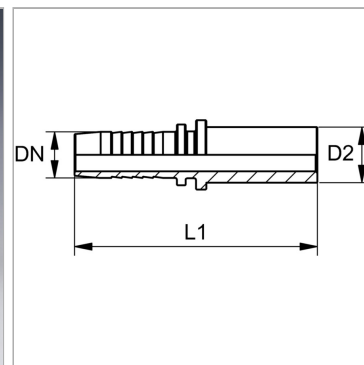


### Характеристики

<b>Область применения</b>	Пресс-ниппель для шлангов от HD 100 до HD 400, KP-, TE
<b>Форма уплотнения 1</b>	Соединение с режущим кольцом
<b>Соединение 1</b>	Патрубок
<b>Сокращение</b>	BEL
<b>Серия</b>	Легкий
<b>Материал</b>	нержавеющая сталь
<b>Норма</b>	ISO 8434-1



### Указания

Окончательный монтаж режущего кольца должен производиться в затвердевший предварительно смонтированный штуцер (VOM...). Подходящую обжимку выбрать в соответствии с типом шланга. Не использовать в новых конструкциях; рекомендуется: PN...AOL...VA.

### Артикул

Наименование	DN	Размер	Дюймы	Рабочее давление	D2	L1
<a href="#">PN06FL04VA</a>	6	4	1/4"	250,0	6,0	58,3
<a href="#">PN06FLVA</a>	6	4	1/4"	250,0	8,0	60,8
<a href="#">PN08FL06VA</a>	8	5	5/16"	250,0	8,0	60,8
<a href="#">PN08FLVA</a>	8	5	5/16"	250,0	10,0	61,3
<a href="#">PN10FL08VA</a>	10	6	3/8"	250,0	10,0	63,8
<a href="#">PN10FLVA</a>	10	6	3/8"	250,0	12,0	63,8
<a href="#">PN10FL13VA</a>	10	6	3/8"	250,0	15,0	66,3
<a href="#">PN13FL10VA</a>	12	8	1/2"	250,0	12,0	65,8
<a href="#">PN13FLVA</a>	12	8	1/2"	250,0	15,0	64,8
<a href="#">PN13FL16VA</a>	12	8	1/2"	160,0	18,0	67,3
<a href="#">PN16FLVA</a>	16	10	5/8"	160,0	18,0	69,5
<a href="#">PN16FL20VA</a>	16	10	5/8"	160,0	22,0	70,5
<a href="#">PN20FLVA</a>	19	12	3/4"	160,0	22,0	75,0
<a href="#">PN25FLVA</a>	25	16	1"	100,0	28,0	84,0
<a href="#">PN32FLVA</a>	31	20	1.1/4"	100,0	35,0	109,0
<a href="#">PN40FLVA</a>	38	24	1.1/2"	100,0	42,0	109,0

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр