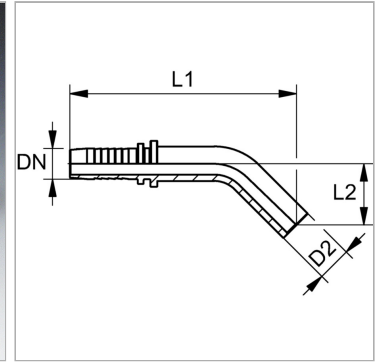


### Характеристики

<b>Область применения</b>	Пресс-ниппель для шлангов от HD 100 до HD 400, KP-, TE
<b>Форма уплотнения 1</b>	Соединение с режущим кольцом
<b>Соединение 1</b>	Патрубок
<b>Сокращение</b>	BEL
<b>Серия</b>	Легкий
<b>Материал</b>	Сталь
<b>Защита поверхности</b>	Гальваническое покрытие
<b>Норма</b>	ISO 8434-1



### Указания

Окончательный монтаж режущего кольца должен производиться в затвердевший предварительно смонтированный штуцер (VOM...). Подходящую обойму выбрать в соответствии с типом шланга. Не использовать в новых конструкциях; рекомендуется: PN...AOL...45.

### Артикул

Наименование	DN	Размер	Дюймы	Рабочее давление	D2	L1	L2
<a href="#">PN04FL45</a>	5	3	3/16"	250,0	6,0	68,5	19,0
<a href="#">PN06FL0445</a>	6	4	1/4"	250,0	6,0	77,0	19,0
<a href="#">PN06FL45</a>	6	4	1/4"	250,0	8,0	71,5	19,0
<a href="#">PN08FL0645</a>	8	5	5/16"	250,0	8,0	77,0	20,0
<a href="#">PN08FL45</a>	8	5	5/16"	250,0	10,0	80,5	23,0
<a href="#">PN10FL0845</a>	10	6	3/8"	250,0	10,0	88,0	25,0
<a href="#">PN10FL45</a>	10	6	3/8"	250,0	12,0	88,0	25,0
<a href="#">PN10FL1345</a>	10	6	3/8"	250,0	15,0	89,0	24,5
<a href="#">PN13FL1045</a>	12	8	1/2"	250,0	12,0	87,0	22,0
<a href="#">PN13FL45</a>	12	8	1/2"	250,0	15,0	98,0	27,0
<a href="#">PN13FL1645</a>	12	8	1/2"	160,0	18,0	95,5	26,0
<a href="#">PN16FL2045</a>	16	10	5/8"	160,0	22,0	107,0	29,0
<a href="#">PN20FL1645</a>	19	12	3/4"	160,0	18,0	108,5	41,5
<a href="#">PN20FL45</a>	19	12	3/4"	160,0	22,0	112,0	29,0
<a href="#">PN25FL45</a>	25	16	1"	100,0	28,0	130,0	34,0
<a href="#">PN32FL45</a>	31	20	1.1/4"	100,0	35,0	155,5	41,0
<a href="#">PN40FL45</a>	38	24	1.1/2"	100,0	42,0	174,5	44,0

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр