

Характеристики

Применение	Hochdruckspritzdüse Aufprallkraft = 100 %
Область применения	Очистка и промывка
Соединительная резьба	1/4" NPT
Материал	нержавеющая сталь



Указания

Wie wähle ich die richtige Düse? In den Zusatzdokumenten finden Sie das PDF "TI_HW_DUESE". Machen Sie dieses PDF auf. Voraussetzung: Druck in bar und Mengenleistung in l/min des Gerätes müssen bekannt sein, z. B. 15 l/min (900 l/h) - 150 bar. 1. In der ersten Zeile (Druck in bar) gehe ich zur Spalte "150". 2. In der Spalte "150" gehe ich nach unten bis zur Zeile "15,2". Diese liegt den von mir gesuchten 15 l/min am nächsten. 3. In Zeile "15,2" gehe ich nach links bis zur ersten Spalte und treffe auf "055". 4. Ich benötige also eine Düse mit der Größe "055". 5. Die Größe "055" ist am Ende der entsprechenden Artikelbezeichnungen zu finden.

Артикул

Наименование	Внешний Ø форсунки	Угол
HWDUESE04HN25055	1,39	25
HWDUESE04HN15045	1,26	15
HWDUESE04HN1505	1,33	15
HWDUESE04HN15055	1,39	15
HWDUESE04HN1504	1,21	15
HWDUESE04HN15065	1,52	15
HWDUESE04HN1507	1,57	15
HWDUESE04HN2504	1,21	25
HWDUESE04HN1506	1,46	15
HWDUESE04HN25045	1,26	25
HWDUESE04HN25065	1,52	25
HWDUESE04HN2507	1,57	25
HWDUESE04HN2506	1,46	25
HWDUESE04HN2505	1,33	25