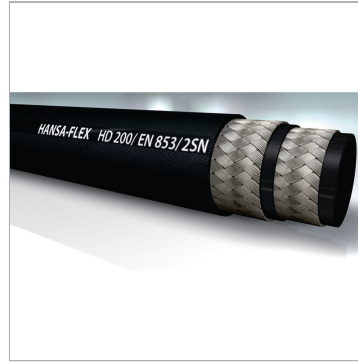


### Характеристики

<b>Область применения</b>	Средние контуры высокого давления
<b>Внутренний слой</b>	Маслостойкая синтетическая резина
<b>Вставка</b>	Две прослойки в виде оплетки из высокопрочной стальной проволоки
<b>Наружный слой</b>	Синтетическая резина с высокой термо-, озono- и атмосферостойкостью
<b>Цвет</b>	черный
<b>Изменение длины</b>	от + 2 % до - 4 %
<b>Норма</b>	EN 853 2SN
<b>Рабочие среды</b>	Минеральное масло Масло на основе полигликоля Вода (от 0 °C до + 70 °C) Эмульсии воды и масла
<b>Температура min.</b>	-40 °C
<b>Температура макс.</b>	100 °C



### Указания

Изменение длины шланга определяется при проверке по EN ISO 1402 при макс. рабочем давлении.

### Артикул

Наименование	DN*	Размер	Дюймы	Внутренний Ø min.	Внутренний Ø макс.	Ø Вставка min.	Ø Вставка макс.	Наружный Ø макс.	Рабочее давление	Испытательное давление	Продавливающее усилие	Мин. радиус изгиба
<a href="#">HD204</a>	5	3	3/16"	4,9	5,4	10,6	11,6	14,1	415,0	830	1660,0	90
<a href="#">HD206</a>	6	4	1/4"	6,4	7,0	12,1	13,3	15,7	400,0	800	1600,0	100
<a href="#">HD208</a>	8	5	5/16"	7,9	8,5	13,7	14,9	17,3	350,0	700	1400,0	115
<a href="#">HD210</a>	10	6	3/8"	9,5	10,1	16,1	17,3	19,7	330,0	660	1320,0	130
<a href="#">HD213</a>	12	8	1/2"	12,7	13,5	19,0	20,6	23,0	275,0	550	1100,0	180
<a href="#">HD216</a>	16	10	5/8"	15,8	16,7	22,2	23,8	26,2	250,0	500	1000,0	200
<a href="#">HD220</a>	19	12	3/4"	18,8	19,8	26,2	27,8	30,1	215,0	430	850,0	240
<a href="#">HD225</a>	25	16	1"	25,4	26,4	34,1	35,7	38,9	165,0	325	650,0	300
<a href="#">HD232</a>	31	20	1.1/4"	31,8	33,0	43,3	45,7	49,5	125,0	250	500,0	420
<a href="#">HD240</a>	38	24	1.1/2"	38,1	39,3	49,6	52,0	55,9	90,0	180	360,0	500
<a href="#">HD250</a>	51	32	2"	50,6	52,0	62,3	64,7	68,6	80,0	160	320,0	630
<a href="#">HD260</a>	60	38	2.3/8"	59,6	61,2	67,4	70,2	73,1	90,0	180	360,0	762
<a href="#">HD276</a>	76	48	3"	75,6	77,2	85,4	88,4	92,6	45,0	90	180,0	912

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр