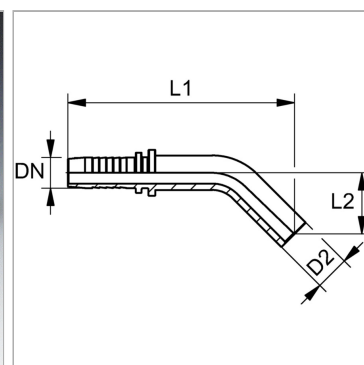


### Характеристики

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>Область применения</b> | Пресс-ниппель для шлангов от HD 100 до HD 400, KP-, TE |
| <b>Форма уплотнения 1</b> | Соединение с режущим кольцом                           |
| <b>Соединение 1</b>       | Патрубок   |
| <b>Сокращение</b>         | BES  |
| <b>Серия</b>              | Тяжелый  |
| <b>Материал</b>           | Сталь  |
| <b>Защита поверхности</b> | Гальваническое покрытие                                |
| <b>Норма</b>              | ISO 8434-1   |



### Информация о продукте

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| <b>DN</b>               | 6       |
| <b>Размер</b>           | 4       |
| <b>Дюймы</b>            | 1/4"    |
| <b>Рабочее давление</b> | 630 bar |

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| <b>Рабочее давление</b> | 630 bar |
| <b>D2</b>               | 10 mm   |
| <b>L2</b>               | 23.5 mm |
| <b>L1</b>               | 80 mm   |

DN = номинальный диаметр, номинальный внутренний диаметр

### Указания

Окончательный монтаж режущего кольца должен производиться в затвердевший предварительно смонтированный штуцер (VOM...). Подходящую обойму выбрать в соответствии с типом шланга. Не использовать в новых конструкциях; рекомендуется: PN...AOS...45.