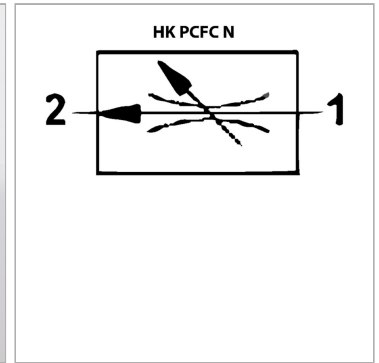


### Характеристики

<b>Исполнение</b>	pressure-compensated
<b>Рабочее давление</b>	макс. 300 бар



### Информация о продукте

<b>Q макс.</b>	90 l/min
<b>Q min.</b>	57 l/min
<b>соответствующий ввертный корпус</b>	HK GEN 12 C1220
<b>соответствующий ввертный корпус</b>	HK GEN 34 C1220
<b>В</b>	44.5 mm

<b>В</b>	44.5 mm
<b>Резьба для ввинчивания</b>	SAE 12/2 1.1/16"-12UNF-2B
<b>А</b>	49.8 mm
<b>Диапазон регулировки при Q<sub>вх</sub> min.</b>	28.5 l/min
<b>Диапазон регулировки при Q<sub>вх</sub> макс.</b>	57 l/min

*Q<sub>вх</sub>* - объемный расход на входе

*Q<sub>макс</sub>* - макс. объемный расход

*Q<sub>мин</sub>* - мин. объемный расход для функции регулирования

### Указания

Эти клапаны должны быть отрегулированы по прецедентным случаям Момент затяжки для клапана размером 08 в алюминиевом корпусе: 34-41 Нм Момент затяжки для клапана размером 08 в стальном корпусе: 47-54 Нм Момент затяжки для клапана размером 10 в алюминиевом корпусе: 47-54 Нм Момент затяжки для клапана размером 10 в стальном корпусе: 74-81 Нм Момент затяжки для клапана размером 12 в алюминиевом корпусе: 74-81 Нм Момент затяжки для клапана размером 12 в стальном корпусе: 95-102 Нм

### Описание

Регулирование посредством регулировочного винта макс. отклонение: 5% Клапаны следует регулировать только в безнапорном состоянии!