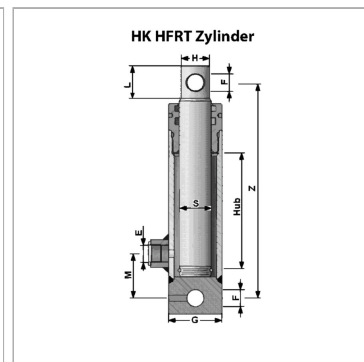


### Характеристики

<b>Труба цилиндра</b>	Полированная труба цилиндра: сталь 52.3 DIN 2393-ISO H9
<b>Исполнение</b>	плунжерный цилиндр с крепежными элементами
<b>Рабочее давление</b>	макс. 200 бар (согласно DIN EN 982)
<b>Область температур</b>	Стандартное исполнение от -15 °C до +80 °C
<b>Рабочие среды</b>	гидравлические жидкости HLP
<b>Материал</b>	Днище цилиндра: сталь FE 510-A105 Патрубок подачи масла: сталь 9SMn28 Гайка: сталь 8UNI EN20898/2
<b>Уплотнение</b>	Уплотнение TPM: БНК Уплотнение OR: БНК (нитрильный каучук) Fluorosil Viton (фторированный каучук) Уплотнение TSE-TTS-TTI/L: БНК + ткань / полиуретан Уплотнение GHM-GHK: БНК / полиуретан
<b>Поршни</b>	Поршни: сталь 9SMn28
<b>Поршневой шток</b>	Поршневой шток: сталь 20MnV6, хром 25 микрон +/- 5 Поршневой шток: Коррозионная стойкость до 120 часов тестирования NSS по ISO 3768 Направляющая поршневого штока: сталь 9SMn28
<b>Дополнительная информация</b>	Prüfdruck max. 240 bar (nach DIN EN 982)



### Информация о продукте

<b>Ø S</b>	50 mm
<b>Ход</b>	400 mm
<b>Z</b>	560 mm
<b>Ø E</b>	3/8"
<b>M</b>	50 mm

<b>M</b>	50 mm
<b>Ø H</b>	47 mm
<b>L</b>	65 mm
<b>Ø F</b>	25.5 mm
<b>Ø G</b>	65 mm

Ø S = диаметр поршневого штока

### Указания

Скорость поршней в зависимости от качества стандартных уплотнений: Макс. 25м/мин - 0,42м/сек. Скорость поршней в конечном положении: Макс. 6м/мин - 0,10м/сек. For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g.

## Стандартный цилиндр одностороннего действия с креплениями

Обновлено: 04.29.24

cardan mountings) as this could distort it.

### Описание

При выборе, установке и использовании цилиндров соблюдайте требования стандарта EN ISO 4413 - Общие правила техники безопасности, касающиеся гидравлических систем и их компонентов, а также постановлений и требований, установленных законом. Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

### Дополнительная информация

Test pressure max. 240 bar (acc. DIN EN 982)