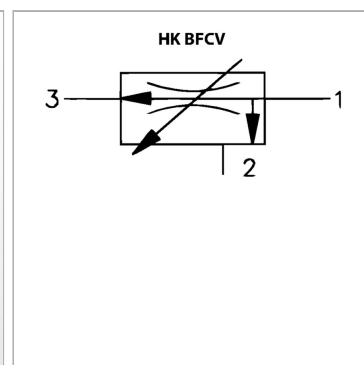


### Характеристики

Исполнение	pressure-compensated
Рабочее давление	макс. 300 бар



### Информация о продукте

Q макс.	76 l/min
Q min.	68 l/min
соответствующий ввертный корпус	HK GEN 12 C1230
В	67.3 mm

Диапазон регулировки при Q <sub>вх</sub> min.	34 l/min
A	49.8 mm
Резьба для ввинчивания	SAE 12/3 1.1/16"-12UNF-2B
Диапазон регулировки при Q <sub>вх</sub> макс.	68 l/min

Q<sub>вх</sub> - объемный расход на входе

Q<sub>макс</sub> - макс. объемный расход

Q<sub>мин</sub> - мин. объемный расход для функции регулирования

### Указания

Эти клапаны должны быть отрегулированы по прецедентным случаям  
Момент затяжки для клапана размером 08 в алюминиевом корпусе: 34-41 Нм  
Момент затяжки для клапана размером 08 в стальном корпусе: 47-54 Нм  
Момент затяжки для клапана размером 10 в алюминиевом корпусе: 47-54 Нм  
Момент затяжки для клапана размером 10 в стальном корпусе: 74-81 Нм  
Момент затяжки для клапана размером 12 в алюминиевом корпусе: 74-81 Нм  
Момент затяжки для клапана размером 12 в стальном корпусе: 95-102 Нм

### Описание

макс. отклонение: 5%  
Регулирование посредством регулировочного винта  
Поток остаточного масла на выходе 2 может быть под давлением  
Клапаны следует регулировать только в безнапорном состоянии!