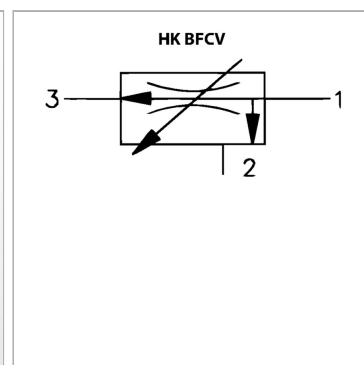


Характеристики

Исполнение	pressure-compensated
Рабочее давление	макс. 300 бар



Информация о продукте

Q макс.	76 l/min
Q min.	57 l/min
соответствующий ввертный корпус	HK GEN 12 C1230
В	67.3 mm

Резьба для ввинчивания	SAE 12/3 1.1/16"-12UNF-2B
Диапазон регулировки при Qвх min.	28.5 l/min
A	49.8 mm
Диапазон регулировки при Qвх макс.	57 l/min

Qвх - объемный расход на входе

Qмакс - макс. объемный расход

Qмин - мин. объемный расход для функции регулирования

Указания

Эти клапаны должны быть отрегулированы по прецедентным случаям
 Момент затяжки для клапана размером 08 в алюминиевом корпусе: 34-41 Нм
 Момент затяжки для клапана размером 08 в стальном корпусе: 47-54 Нм
 Момент затяжки для клапана размером 10 в алюминиевом корпусе: 47-54 Нм
 Момент затяжки для клапана размером 10 в стальном корпусе: 74-81 Нм
 Момент затяжки для клапана размером 12 в алюминиевом корпусе: 74-81 Нм
 Момент затяжки для клапана размером 12 в стальном корпусе: 95-102 Нм

Описание

макс. отклонение: 5%
 Регулирование посредством регулировочного винта
 Поток остаточного масла на выходе 2 может быть под давлением
 Клапаны следует регулировать только в безнапорном состоянии!