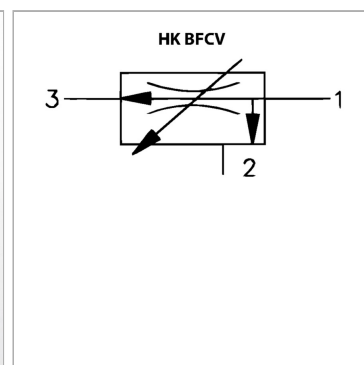


Характеристики

| | |
|-------------------------|----------------------|
| Исполнение | pressure-compensated |
| Рабочее давление | макс. 300 бар |



Информация о продукте

| | |
|--|------------------|
| Q макс. | 22 l/min |
| Q min. | 11 l/min |
| соответствующий ввертный корпус | HK GEH 38 C 0830 |
| В | 40 mm |

| | |
|--|------------------------|
| Диапазон регулировки при Q_{вх} min. | 5.5 l/min |
| Резьба для ввинчивания | SAE 08/3 3/4"-16UNF-2B |
| А | 41 mm |
| Диапазон регулировки при Q_{вх} макс. | 11 l/min |

Q_{вх} - объемный расход на входе

Q_{макс} - макс. объемный расход

Q_{мин} - мин. объемный расход для функции регулирования

Указания

Эти клапаны должны быть отрегулированы по прецедентным случаям
 Момент затяжки для клапана размером 08 в алюминиевом корпусе: 34-41 Нм
 Момент затяжки для клапана размером 08 в стальном корпусе: 47-54 Нм
 Момент затяжки для клапана размером 10 в алюминиевом корпусе: 47-54 Нм
 Момент затяжки для клапана размером 10 в стальном корпусе: 74-81 Нм
 Момент затяжки для клапана размером 12 в алюминиевом корпусе: 74-81 Нм
 Момент затяжки для клапана размером 12 в стальном корпусе: 95-102 Нм

Описание

макс. отклонение: 5%
 Регулирование посредством регулировочного винта
 Поток остаточного масла на выходе 2 может быть под давлением
 Клапаны следует регулировать только в безнапорном состоянии!