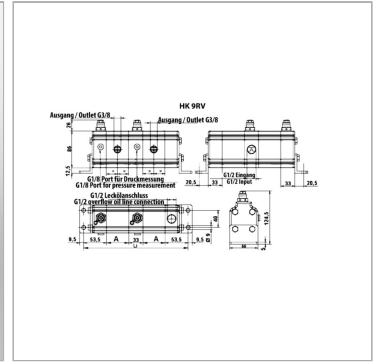
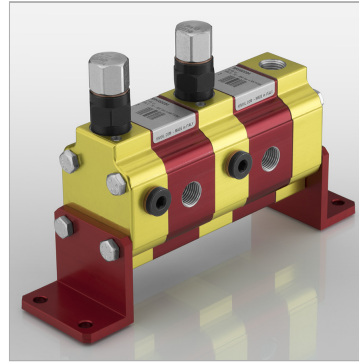


## Шестеренный делитель потока Размер 0 9RV 2-контурный

Обновлено: 04.20.24

### Характеристики

<b>Pressure difference</b>	макс. 30 бар (между секциями)
<b>Исполнение</b>	с клапаном выравнивания фаз и подпиточным клапаном в каждой секции наружный отвод слива Adjustment range DBV: 7-210 bar



### Информация о продукте

<b>p1 макс.</b>	210 bar
<b>Расход на элемент макс.</b>	4.8 l/min
<b>Расход на элемент typ.</b>	2 l/min
<b>Расход на элемент min.</b>	1 l/min
<b>Расход на элемент ном.</b>	2 l/min
<b>Входной объем на секцию</b>	0.76 cm <sup>3</sup>
<b>C</b>	46 mm
<b>F1</b>	123.3 mm

<b>F1</b>	123.3 mm
<b>A</b>	34 mm
<b>D</b>	32.5 mm
<b>H</b>	50 mm
<b>F</b>	88.3 mm
<b>Li</b>	183 mm
<b>B</b>	197 mm
<b>E</b>	54.25 mm

p1: макс. рабочее давление

p2: макс. пиковое давление

### Указания

При вводе установки в эксплуатацию первый пуск шестеренных делителей потока должен происходить без нагрузки.

### Описание

Данные делители потока предназначены для питания двух независимых гидравлических систем одним насосом. Погрешность в разделении потока около 3 % возможна установка разного давления в каждом контуре. Диапазон настройки клапанов 70 - 210 бар, другие диапазоны настройки - по запросу возможно переоборудование на внутренний отвод слива - для этого Т-образный фитинг закрыть заглушкой G1/2" (перед переоборудованием обязательно проконсультируйтесь с изготовителем!) Расчет шестеренный делитель потока:  $q_i = Q/z * 1000/nq_i$  = объем двигателя/секция [см<sup>3</sup>]; Q = объемный расход на входе всего [л/мин]; z = количество секций; n = частота вращения [об/мин]

### Дополнительная информация

Recommended speed: 1800 - 2000 rpm