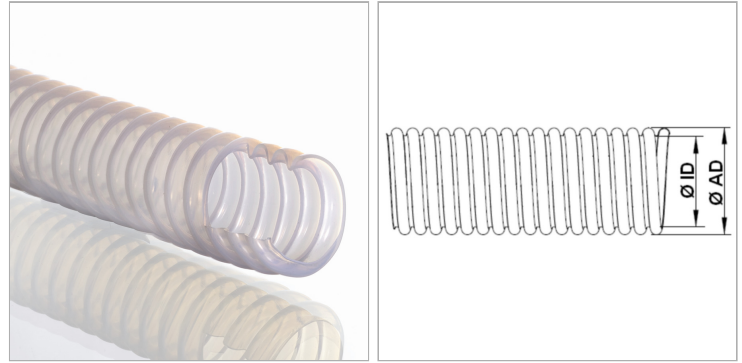


### Характеристики

<b>Применение</b>	low pressure applications with different media including aggressive media
<b>Область применения</b>	mainly for the chemical and food industries, and pharmaceutical plants
<b>Исполнение</b>	coil-corrugated white PTFE inliner with carbon components antistatic design
<b>Материал шланга</b>	PTFE (политетрафторэтилен)
<b>Свойства</b>	Highly reliable and flexible. Excellent chemical inertness against different types of media. Suitable also for vacuum applications. The wide corrugation provides good self-cleaning properties when media flows through the hoses, the PTFE-base material is FDA-approved, EG 1935/2004 and EU 10/2011. For specific connection fittings the corrugated hose can be flanged over the sealing surface. With inline flanging connection fittings, media does not come into contact with metallic connection fittings.
<b>Оплетка</b>	без оплетки
<b>Температура min.</b>	-70 °C
<b>Температура макс.</b>	260 °C
<b>Температура</b>	только для шланга
<b>Допуск</b>	The base material has an FDA-approval, EG 1935/2004 and EU 10/2011.



### Информация о продукте

<b>Внутренний Ø min.</b>	94.5 mm	<b>Рабочее давление при 20°C (стат.)</b>	1 bar
<b>Внутренний Ø макс.</b>	99.5 mm	<b>Испытательное давление</b>	1.5 bar
<b>Наружный Ø Мин.</b>	118.1 mm	<b>Продавливающее усилие</b>	3 bar
<b>Наружный Ø макс.</b>	124.5 mm	<b>Вакуум</b>	887 mbar
<b>Толщина стенок</b>	1.82 mm	<b>Мин. радиус изгиба</b>	300 mm
<b>Рабочее давление при 20°C (стат.)</b>	1 bar	<b>Вес на м</b>	1.31 kg

### Указания

Приведенные значения давления относятся только к шлангам. От 120 °C учитывать коэффициент уменьшения давления. (Макс. рабочее давление = рабочее давление x коэффициент).

Темп.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C Коэф.: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

### Указание по заказу

Исполнение AFWA с оплеткой из высококачественной стали 1.4301 / 1.4306 по запросу. Исполнение AFWP с оплеткой из полипропилена (возможность использования при макс. температуре до 90 °C) по запросу.